



Teknisk Datablad

SAPPHIRE EXTREME

Højtemperatur lejevædt til høje belastninger

Beskrivelse

ROCOL SAPPHIRE EXTREME er et ikke smeltende lejevædt med indhold af molybdæendisulfid (MoS_2). Specielt udviklet til glidelejer og anti-friktionslejer der opererer ved ekstremt høje temperaturer: -10°C til $+235^\circ\text{C}$. (Kortvarigt $+250^\circ\text{C}$.)

Egenskaber og fordele

- Fremragende smøreevne og lange smøreintervaller ved høje temperaturer
- Modstår vibrationer
- Fremragende modstand mod høje belastninger
- Fuldstændig vandafvisende

Anvendelse

Anvendes som et konventionelt lejevædt, påføres manuelt eller med fedtsprøjte beregnet til NLGI nr. 2 lejevædt. Lejer der før har været smurt med et sæbebaseret fedt, bør rengøres før anvendelsen af ROCOL SAPPHIRE EXTREME



ROCOL IS A TRADEMARK OF ROCOL LIMITED

ITW Chemical Products Scandinavia

Priorsvej 36 • 8600 Silkeborg • Tlf.: 86 82 64 44 • Fax: 86 82 64 64 • e-mail: info@itw-scan.dk • www.itw-scan.dk

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

Udgave: 11.12.02

INFORMATION

SAPPHIRE EXTREME

Højtemperatur leje-fedt til høje belastninger

Tekniske og fysiske data

Udseende:	Gråsort fedt
NLGI klassifikation:	2
Bearbejdet penetration (IP50) :	265-295 (1/10mm)
Baseolie type:	Blanding af mineral/syntetisk olie
Viskositet ved 40°C:	200 cSt
Viskositet ved 100°C:	20 cSt
Fortykkelsesmiddel:	Organisk modificeret ler
Faststofsmøremiddel:	Molybdændisulfid
Temperaturområde:	-10°C til +235° C kontinuert, + 250° C kortvarigt
Dråbepunkt (IP132):	Ingen
Olieudskillelse - 24 tm. v. 100°C (IP121):	5 %.
Shell 4-kugletest (IP239) (ASTM D2596)	
• Koldsvejsepunkt:	280 kg
• Slidindex:	50 kg
Korrosionstest - 5 % salttåge i 7 dage:	Ingen korrosion
24 timer v. 100°C (IP112)	Blødt stål: Ingen afsmitning Kobber: Ingen afsmitning
Aluminium:	Ingen afsmitning
EMCOR (IP220):	0:0
DN faktor:	350.000.
Vandudvaskning (IP215):	Ingen
Opbevaring:	Opbevares køligt og tørt
Forpakning:	48017000 400 gr. patron 48018000 5 kg 4801900018 kg 48020000 50 kg

Information

Yderligere teknisk information og leverandørbrugsanvisninger på ITW produkter, kan rekvireres ved henvendelse til:

ITW Chemical Products Scandinavia

**Priorsvej 36
8600 Silkeborg
Tlf.: 86 82 64 44
Fax: 86 82 64 64
e-mail: info@itw-scan.dk
www.itw-scan.dk**