



Teknisk Datablad

SAFE STEP General Purpose Primer

Beskrivelse:

Safestep General Purpose Primer 750 ml. (2-komponent epoxy grunder til porøse overflader som beton, træ, tegl mv.). Anvendes før påføring af ROCOL SAFESTEP Skridsikre Gulvcoatings.

Rækkeevne: 4-6 m² pr. 750 ml. (Beregnet til en enhed af Safestep Gulvcoatings).

Anvendelse:

- Sørg for grundig omrøring af base (del A) og hærdere (del B).
- Bør ikke påføres ved temperaturer under +5°C.
- Kan ikke anvendes på metaloverflader.
- Før brug, se vedlagte tekniske data samt leverandørbrugsanvisning.

Forbehandling af stål: Sandblæs til SA 2,5 som minimum. På overflader der udsættes for vanskelige forhold, anbefales sandblæsning til SA 3. Olie, fedt, voks etc. bør afrensnes med f.eks. Xylen. Ved en overflade profil på 60 mikrons påføres 1 lag grunder. Er overflade profilen større end 60 mikrons, kan det være nødvendigt med flere lag grunder. Vær opmærksom på hjørner, bolte, møtrikker, svejsninger osv. Svejsninger bør om nødvendigt nedslibes, fjern svejsestænk, slagge etc.

Forbehandling af aluminium: Bør sandblæses. Hvor dette ikke er muligt bør overfladen slibes.

Forbehandling af galvaniseret stål: Nygalvaniseret stål bør affedtes med opløsningsmiddel. Fjern evt. rustdannelse ved slibning.

Forbehandling af glasfiber: Slibes med sandpapir.

Blanding: OBS! Bland hele indholdet i forpakningen. Ukorrekt blanding vil påvirke produktets tekniske egenskaber og medføre fejl.

Omrør base materialet (Del A) grundigt med mekanisk mixer. Sørg for at alt bundfældeligt materiale bliver omrørt. Herefter tilsættes forsigtigt alt hærdere (Del B) under omrøring. Fortsæt omrøring indtil ensartet farve og konsistens er opnået min. 5 min.

Påføring: General Purpose Primer kan påføres med airless spray, alm. luftspray, pensel eller blød rulle.

NB: Ved brug af airless spray, bør trykket på spraydysen reduceres mest muligt.

Svejsning/skæring: På områder hvor der skal svejses eller skæres, bør overfladen tildækkes grundigt før påføring af General Purpose Primer. Sørg for at alle kanter, hjørner, boltehuller etc. er grundigt tildækket.

Hvornår kan grunderen påføres: Udendørs overflader bør grundes straks efter sandblæsning. Indendørs overflader bør grundes inden for 4 timer.

ITW Chemical Products Scandinavia

Priorsvej 36 • 8600 Silkeborg • Tlf.: 86 82 64 44 • Fax: 86 82 64 64 • e-mail: info@itw-scan.com • www.itw-scan.com

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

Udgave: 03.06.02

INFORMATION

General Purpose Primer

Tekniske og fysiske data

Produkt beskrivelse:	2-komponent epoxy grunder med zinkfosfat.
PR. nr.:	Under anmeldelse.
Forpakning:	5 ltr. (to-komponent).
Farve:	Grå.
ROCOL varenummer:	97005000.
Påføringsmetode:	Børste, blød rulle eller spray.
Pot life:	8 timer ved 20°C (blandet)
Tørretid:	Berøringstør 2 timer ved 21°C Gennemtør 16 timer ved 21°C Udhæringstid 4 dage ved 21°C Kemikaliebestandighed Efter 7 dage ved 21°C Overmalingsinterval Min. 4 timer ved 21°C og max. 3 mdr.
Dækkeevne:	42,5 m ² ved 60 mikron tørfilmtykkelse (140 mikron vådfilm tykkelse).
Holdbarhed:	2 år i uåbnet emballage.
Påføringstemperatur:	Overflade temperaturen bør ikke være under +7°C (Den rel. luftfugtighed bør ikke overstige 90 %.)
Opbevaring:	5-40°C. Tørt, beskyt mod direkte sollys.
Faststofindhold (BS3900 del A10):	44%
VOC:	362 g/ltr.
Massefylde (blandet):	1,2.
Blandingsforhold:	3 dele base til 1 del hærder.
Kodenummer:	5-5 (1993). Blandet produktet.
Flammepunkt:	30°C.
Afrensning:	Xylen (xylo)
Begrænsninger:	Overfladetemperaturen bør ikke være < 7°C. Den relative fugtighed må ikke oversige 90%.

Information

Yderligere teknisk information og leverandørbrugsanvisninger på ITW produkter, kan rekvireres ved henvendelse til:

ITW Chemical Products Scandinavia

Priorsvej 36

8600 Silkeborg

Tlf.: 86 82 64 44

Fax: 86 82 64 64

e-mail: info@itw-scan.com

www.itw-scan.com